



**EINE TASSE KAFFEE  
BESTEHT ZU 98%  
AUS WASSER. WARUM  
FILTERN SIE NUR  
DEN KAFFEE?**

**MIT BRITA PROFESSIONAL.**

Beste Qualität bei der Kaffeezubereitung  
und in der Bäckerei.



**THINK YOUR WATER**



# DENKEN SIE WIRKLICH AUCH AN DAS WASSER, WENN ES UM KAFFEE- GENUSS GEHT?



## MIT DEM RICHTIGEN WASSER ZU MEHR CREMA, AROMA UND GESCHMACK.

Man sieht es ihm nicht an – doch Leitungswasser enthält so einiges, was den Geschmack, die Konsistenz und nicht zuletzt das Aussehen von Kaffeespezialitäten beeinflusst. Und das nicht immer zur Zufriedenheit von Barista oder Kunden. Um seinen Gästen tagtäglich puren Genuss zu bieten, ist es deshalb sinnvoll, das Wasser gezielt zu optimieren. Oft gilt: Schmeckt der Kaffee bitter, liegt das an zu weichem Wasser. Bei hartem Wasser kann der Kaffee sein Aroma nicht entfalten – er schmeckt fad und flach.







## Wasser macht (auch) den Kaffeegeschmack!

Kaffee ist ein Stück Lebensgefühl: BRITA Filtersysteme ermöglichen es, aus Leitungswasser unabhängig von der regionalen Mineralienzusammensetzung ein für die Kaffeezubereitung optimiertes Wasser bereit zu stellen. Das Filtrat ist eine ausgewogene Mischung aus Mineralien wie Kalzium und Magnesium, die den für Kaffee optimalen Härtegrad aufweist. Unerwünschte Geschmacks- und Geruchsstoffe, die unter Umständen das Aroma beeinflussen oder überdecken, werden entfernt.



## Mehr Wirtschaftlichkeit durch Maschinenschutz.

BRITA Filtersysteme optimieren und sichern nicht nur die Qualität der Kaffeespezialitäten. BRITA aufbereitetes Wasser wirkt sich auch positiv auf die Lebensdauer der Kaffeemaschinen aus. Sämtliche Maschinenteile, die mit Wasser in Berührung kommen, werden zuverlässig vor Verkalkung und unerwünschten Rückständen geschützt. Dieser Schutzeffekt vereinfacht die Wartung und erhöht sowohl die Zuverlässigkeit als auch die Verfügbarkeit jeder Kaffeemaschine. Die damit verbundenen Kosteneinsparungen durch Vermeidung von Reparaturen und Verringerung des Wartungsaufwands steigern die Wirtschaftlichkeit Ihres Betriebes. BRITA bietet Ihnen ein umfassendes Sortiment an Wasserfiltern – passgenau für Ihren Anwendungszweck.





# WAS HABEN LECKERE BACKWAREN MIT DER WASSERQUALITÄT ZU TUN?



## IN DER BÄCKEREI IST WASSER ALLGEGENWÄRTIG.

Frische Backwaren, jederzeit appetitlich präsentiert: Das ist der Anspruch, dem sich Bäckereien heute im harten Wettbewerb zu stellen haben. Für ein erstklassiges Ergebnis muss neben der Qualität der Teiglinge auch die Wasserzusammensetzung stimmen. Ohne den permanenten Einsatz von Wasser ist der moderne Bäckereibetrieb undenkbar. Neben seiner Rolle als Backzutat übernimmt Wasser viele weitere Aufgaben bei der Herstellung von knusprigen Brötchen und aromatisch duftendem Gebäck.

Wasser wird beispielsweise beim Beschwaden eingesetzt, um luftigen Backwaren eine fein glänzende Optik zu verleihen. Oder: Beim Dauereinsatz in der Spülmaschine muss Wasser stets für glänzende Resultate sorgen, ohne dass dabei die Spülmaschine verkalkt oder Ablagerungen auf dem Spülgut zurückbleiben.







## Optimiertes Wasser für mehr Wirtschaftlichkeit in der Bäckerei.

PURITY, das Filterprogramm von BRITA Professional, ist für die verschiedenen Wasseranwendungen in der Bäckerei ausgelegt. Die über den gesamten Lebenszyklus konstante Filtrationswirkung optimiert die Zusammensetzung der Mineralien im Wasser auf die jeweilige Anforderung. Damit erreichen Sie nicht nur eine stets herausragende Qualität Ihrer Backwaren, sondern beugen auch aufwändigen Reparaturen wirksam vor. Feine Dampfdufen und andere Teile der hochwertigen Geräte werden vor Kalkablagerungen und daraus möglicherweise resultierenden Maschinenschäden zuverlässig geschützt. Vorbeugen statt reparieren – das spart Zeit, Ärger und Kosten und sorgt für einen nachhaltig wirtschaftlichen Bäckereibetrieb.

### PURITY – PROFESSIONELLE WASSERFILTER FÜR CAFÉS UND BÄCKEREIEN.

Alle Filterlösungen aus der PURITY Familie folgen demselben Anspruch: Optimale Wasserqualität, höchste Produktsicherheit und einfache Handhabung für unterschiedliche Anwendungen und Wassergegebenheiten sicherzustellen.

#### Wasserqualität, auf die Sie sich verlassen können.

Jeder PURITY Wasserfilter verfügt über perfekt aufeinander abgestimmte Filtermedien und -komponenten für verschiedene Anwendungen:

- Entkarbonisierungsfiler reduzieren Karbonathärte für zuverlässigen Maschinenschutz und sorgen für eine anwendungsgerechte Mineralienzusammensetzung
- Reine Aktivkohlefilter entfernen unerwünschte Geschmacks- und Geruchsstoffe und sichern Partikelrückhalt für optimale Ergebnisse
- Eine einzigartige Strömungsführung sowie die patentierte IntelliBypass® Technologie garantieren konstante Wasserqualität während des gesamten Einsatzes der Filter – mit Verschnittmöglichkeiten bis zu 70 %

#### Produktsicherheit über die gesamte Lebensdauer.

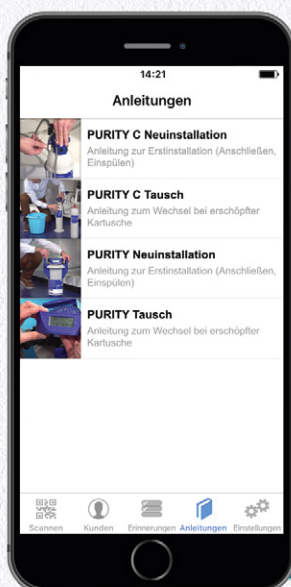
- Sorgfältig getestete Druckbehälter, eine akustische Verschlussverrastung und optische Sicherheitssymbole gewährleisten größtmögliche Produktsicherheit

- Die robusten Filtergehäuse werden durch statische und dynamische Festigkeitstests auf Berstdruck hin geprüft
- Durch die digitale Mess- und Anzeigeeinheit mit Advanced Control System (ACS Technologie) erfolgt eine präzise Datenerfassung
- Regelmäßige Zertifizierungen durch unabhängige Institute

#### Einfache Handhabung garantiert.

Bei BRITA legen wir besonderen Wert auf einfache und komfortable Handhabung beim Gebrauch und beim Wechsel unserer Filtersysteme.

- Der Filtertausch ist ganz ohne Werkzeug möglich
- Dank „Wasser-Shortcut“ in den PURITY C Köpfen laufen Ihre Maschinen während des Kartuschenwechsels ungestört weiter
- Das Vorspülen und Entlüften des Filters erfolgt dank eines integrierten Ventils im Filterkopf vollkommen unproblematisch



#### Filtermanagement per App

Laden Sie kostenlos den BRITA Professional FilterManager herunter. Diese App erinnert Sie automatisch und standortunabhängig an den nächsten Filterwechsel. Erhältlich für Smartphone und Tablet-PC.



Weitere Informationen unter:  
[professional.brita.net/app](http://professional.brita.net/app)



## PURITY – DAS FILTERPROGRAMM.

Hier sehen Sie das gesamte PURITY Filterportfolio speziell für leistungsstarke Kaffeemaschinen und Bäckereitechnik auf einen Blick. Unabhängig von den lokalen Wassergegebenheiten bietet BRITA Professional mit PURITY für nahezu alle Situationen die passende Produktlösung, die auch für Ihre Anwendung das optimale Wasser bereitstellt.



**PURITY Steam**



**PURITY Clean /  
PURITY Clean Extra**



**PURITY Quell ST**



**PURITY C Quell ST**

Technologie	Entkarbonisierung	Teil- und Vollentsalzung	Entkarbonisierung	Entkarbonisierung
Anwendung	Optimale Wasserqualität zum Dampfgaren und Backen	Die ideale Lösung für das professionelle Spülen von Besteck, Gläsern und Weißgeschirr direkt an der Theke	Speziell für den Gastronomie-, Catering- und Vendingsektor entwickelt  Für Kaffee- und Vendingautomaten	Für Kaffee- und Vendingautomaten, Kombidämpfer und Backöfen
Größen und Kapazität	450, 600, 1200 3.680 l – 10.800 l*	1200 PURITY Clean: 12.000 l PURITY Clean Extra: 5.000 l	450, 600, 1200 4.217 l – 13.187 l*	C50, C150, C300, C500, C1100 660 l – 11.500 l*
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Kapazität bei sicherer Verringerung von Kalkbildung</li> <li>• Feine Dampfdüsen bleiben länger durchlässig</li> <li>• Speziell auf verschiedene Steamer und Backöfen adaptierte Verschnitteinstellung</li> <li>• Höchste Produktsicherheit</li> <li>• Für störungsfreien Betrieb und sichere Anwendung</li> <li>• Einfache Handhabung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mit dem PURITY Clean wird eine Teilentsalzung des Wassers erzielt. Er sollte Anwendung finden, wo die Karbonathärte zu hoch und der zusätzliche Mineraliengehalt im Rohwasser als unkritisch bezeichnet werden kann.</li> <li>• Mit dem PURITY Clean Extra wird das Wasser vollentsalzt. Dieser Filter wird eingesetzt, wo trotz Entkarbonisierung unerwünschte Qualitätseinbußen auftreten können.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reduziert geschmacks- und geruchsstörende Substanzen</li> <li>• Sorgt für eine optimale Produktqualität</li> <li>• Höchste Produktsicherheit für störungsfreien Betrieb und sichere Anwendung</li> <li>• Immer dann die richtige Wahl, wenn hohe Durchflussmengen benötigt werden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfache Handhabung und Montage auch bei beengten Einbauverhältnissen</li> </ul>
Ergebnisse	Backwaren wird der letzte Schliff verliehen	Teil- oder vollentsalztes Wasser für erstklassige Spülergebnisse	Zuverlässige Reduktion der Karbonathärte und somit von Kalk bildenden Substanzen	





### PURITY C Finest

Enthärtung

Besonderer Espresso mit abgestimmtem Wasser

C150, C500, C1100  
1.100 l – 6.000 l\*

- Optimale Ergebnisse für Espresso und alle Kaffeespezialitäten auf Espresso-basis
- Dichte, goldbraune Crema mit langer Standzeit
- Reduktion von geruchs- und geschmacksstörenden Inhaltsstoffen
- Zuverlässiger Schutz professioneller Kaffeemaschinen vor Kalk- und Gipsablagerungen

Einzigtiger, intensiver Espressogeschmack mit vollem Körper und authentischem Aroma



### PURITY C Steam

Entkarbonisierung

Bewährte Technik im neuen Gewand – für kleine bis mittelgroße Kombidämpfer und Backöfen

C500, C1100  
4.675 l – 7.907 l

- Kalkablagerungen und die damit verbundenen Maschinenausfälle werden gezielt verringert, Service und Reparaturkosten reduziert. Feine Dampfdüsen bleiben länger durchlässig
- Für ungetrübten Genuss werden geschmacks- und geruchsstörende Stoffe, wie z.B. Chlor, entfernt
- Verbesserter Durchfluss von bis zu 300 l/h bei 1 bar Druckverlust
- Verschnitteinstellungen sind speziell für Direkteinspritzer- und Boilersysteme ausgelegt

Backwaren, Fisch, Fleisch und Gemüse gelingen hervorragend



### PURITY C Fresh

Aktivkohlefiltration

Professionelle Wasseroptimierung speziell für Heißwasseranwendungen in Weichwassergebieten

C50  
12.000 l\*

- Zuverlässiger Maschinenschutz auch in Weichwassergebieten mit hoher Partikeldichte
- Reduktion von Chlor sowie allen anderen geruchs- und geschmacksstörenden Substanzen durch den Aktivkohlefilter

Ungetrübter Kaffeegenuss und frisches Wasser für heiße Köstlichkeiten



### AquaAroma Reihe AquaGusto

Entkarbonisierung

Die Filterkartuschen für Espressomaschinen und Kaffeeautomaten mit Wassertank

AquaAroma: 145 l  
AquaAroma Crema: 150 l  
AquaGusto: 100 l / 250 l

- AquaAroma: Gravitationsbetrieb
- AquaAroma Crema: Saugbetrieb
- AquaGusto: Diffusion
- Einfach in den Wassertank einlegen und der gesamte Tankinhalt wird gefiltert (AA und AG).
- Simple Montage. Die Menge für jeden Brühvorgang wird gefiltert (AA Crema).

Maschinenschutz auch für Tankmaschinen

\* Angaben bei Annahme von standardisierten Einsatz- und Betriebsbedingungen.

Nähere Informationen zu Kapazitäten finden Sie in den BRITA Professional Datenblättern oder der Gebrauchsanweisung.

Als Speisewasser für BRITA Wasserfilter darf ausschließlich Wasser in Trinkwasserqualität verwendet werden.



## **IHRE QUELLE FÜR OPTIMIERTES WASSER.**

BRITA GmbH  
Heinrich-Hertz-Straße 4  
65232 Taunusstein  
Germany  
Tel.: +49 6128 746-5765  
Fax: +49 6128 746-5010  
[professional@brita.net](mailto:professional@brita.net)  
[www.professional.brita.net](http://www.professional.brita.net)

BRITA Wasser-Filter-Systeme AG  
Gassmatt 6  
6025 Neudorf/LU  
Switzerland  
Tel.: +41 41 932-4230  
Fax: +41 41 932-4231  
[info-ppd@brita.net](mailto:info-ppd@brita.net)  
[www.brita.ch](http://www.brita.ch)